

www.cubicure.com



CALIGMA 200

DIE HOT LITHOGRAPHY PRODUKTIONS- ANLAGE

Höchste Flexibilität
und Präzision für
Produktentwicklung
und Serienproduktion


cubicure
printing
performance polymers

CALIGMA 200

DIE HOT LITHOGRAPHY PRODUKTIONSANLAGE

Die Caligma 200 Produktionsanlage von Cubicure ermöglicht durch ihre patentierte Hot Lithography Technologie die einfache und professionelle Verarbeitung von Hochleistungskunststoffen auf Photopolymerbasis.

Kern der Hot Lithography ist dabei ein eigens entwickelter Beheizungs- und Beschichtungsmechanismus.



DAS FLEXIBLE, DIGITALE UND WERKZEUGLOSE FERTIGUNGSTOOL FÜR DIE PRODUKTENTWICKLUNG UND SERIENPRODUKTION

Verarbeitung von höchstviskosen Harzen und Pasten:

- ◆ Patentierter Beheizungs- und Beschichtungsmechanismus
- ◆ Arbeitstemperaturen bis 120°C
- ◆ Maximale Harzviskosität bei Arbeitstemperatur: 20 Pa.s
- ◆ Langzeitstabiler Prozess durch exakte Prozesskontrolle
- ◆ Konstante Arbeitstemperaturen ohne Materialschädigung



Vordefinierte Parametersätze für hochviskose Cubicure Photopolymere.

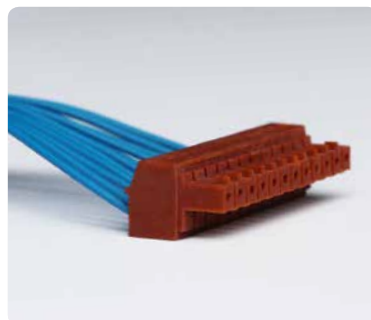
—
Verarbeitung von herkömmlichen Photopolymeren ebenfalls möglich.

Hauptaugenmerk der Maschinenkonstruktion liegt auf der Kombination von Flexibilität beim Materialeinsatz und größtmöglicher Prozesssicherheit.

Nutzen auch Sie den enormen Zeitvorteil der digitalen und werkzeuglosen Produktion und entwickeln und produzieren Sie schneller, präziser und effizienter als jemals zuvor!

Maschinenspezifikationen:

- ◆ Lasersystem für höchste Fertigungspräzision (Caligma 200: $\lambda = 405 \text{ nm}$, Caligma 200 UV: $\lambda = 375 \text{ nm}$)
- ◆ Auflösung bis $10 \mu\text{m}$ (Laserfokus & Schichtstärke)
- ◆ Verarbeitung hochviskoser Harze und Pasten in Dünnschichten
- ◆ Automatische Materialnachfüllung
- ◆ Bauraum: $200 \times 100 \times 300 \text{ mm}^3$
- ◆ SPS Steuerung
- ◆ Autonomer Betrieb, einfache Bedienbarkeit
- ◆ Aktivkohlefilter für Betrieb in Office-Umgebung

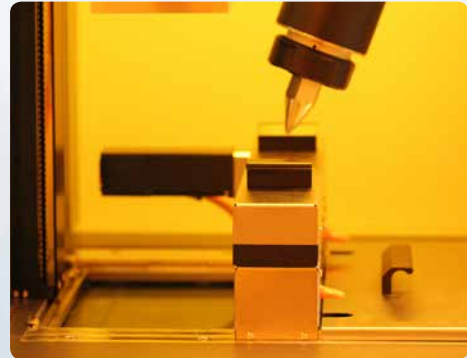


HOT LITHOGRAPHY TECHNOLOGIE

Heisschicht-Technologie

Die patentierte Cubicure Wannentechnologie ermöglicht den sicheren Einsatz von höheren Temperaturen während der Photopolymerisation. Das Material wird in Dünnschichten auf einen Materialträger aufgebracht und durch Wärmeleitung von diesem indirekt beheizt.

Die Wärmeeinbringung erfolgt exakt kontrollierbar ohne das Material zu schädigen. Damit kann der Prozess über Tage stabil gefahren werden.



Laser Lightengine

Die Caligma 200 Produktionsanlage verfügt über eine High-End Laser Lightengine für höchste Fertigungspräzision. Je nach Kundenwunsch kann die Anlage im sichtbaren Wellenlängenbereich (405 nm, Caligma 200) oder im UV-Bereich (375 nm, Caligma 200 UV) ausgelegt werden.



Materialnachfüllung

Eine kontrollierte Materialnachfüllung gewährleistet einen stabilen Verarbeitungsprozess. Die Cubicure Photopolymere werden in 300 ml Materialkartuschen geliefert und können mit einem Handgriff einfach in den beheizten Kartuschenhalter geladen werden.

Die Maschine erkennt Füllstand und Beladestatus der Kartuschen automatisch.



Cubicure GmbH

Tech-Park-Vienna (TPV)
Gutheil-Schoder-Gasse 17
A - 1230 Wien
info@cubicure.com
+43 1 5810439 10
www.cubicure.com