

装置特性

# Cerion®



この3Dプリンティング生産設備Cerionによって、生産現場においてポリマー部品の工業生産が実現可能となります。全く新しい構造の印刷ヘッドを備えたこのシステムは、様々なサイズのコンポーネントを工具不要で生産することが可能です。個別の大型コンポーネントや数千個の小型部品が、その形状の複雑さや個数にかかわらず、1層あたり60秒から90秒未満かつ一貫した高品質で積層されます。

Cerionのプリンティングプロセスでは、材料の取り込み、印刷されたポリマー層のキャリアフィルムからの剥離、のいずれもスケーラビリティが担保されています。それは加工エネルギーをはじめとする積層プロセス要素の多くが、部品形状や積層プラットフォームの占有率とは切り離されているからです。積層プラットフォームの縦横サイズでさえ、もはやプロセス性能に影響しません。

装置特性

# Cerion®

装置特性

特性	詳細
造形サイズ	1000 x 280 x 300 mm <sup>3</sup>
方式・波長	Dynamic DLP, 405 nm
ピクセルサイズ	50 x 50 μm <sup>2</sup>
積層ピッチ	25 - 200 μm
動作制御温度	~ 100°C
材料供給	10 ~ 50L/缶



装置外形寸法

高さ	198 cm
幅	340 cm
奥行	95 cm
重量	1800 kg

Cubicure GmbH

 Tech Park Vienna (TPV) | Gutheil-Schoder-Gasse 17 | 1230 Vienna, Austria  
 contact.jp@cubicure.com |  +43 1 5810439 10

[www.cubicure.com](http://www.cubicure.com)